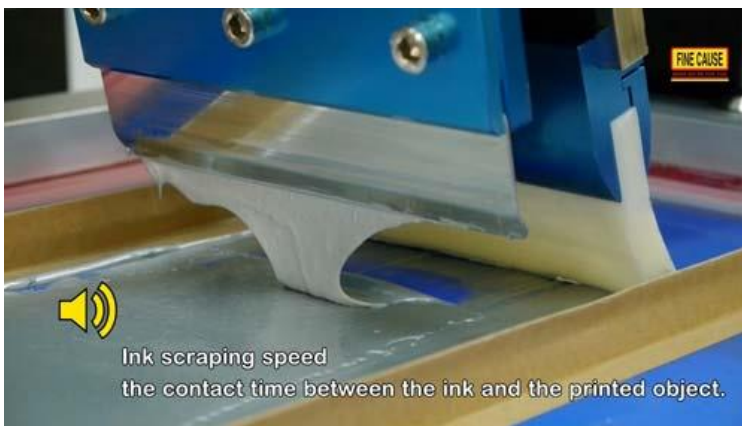


## 網版印刷大哉問-(網印機篇)-part-4



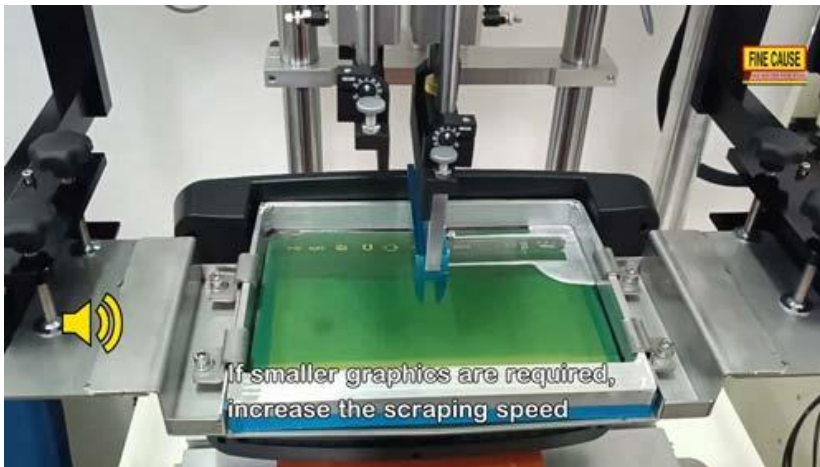
### 刮墨速度與離網

網印機刮墨的速度(油墨與被印物接觸的時間)



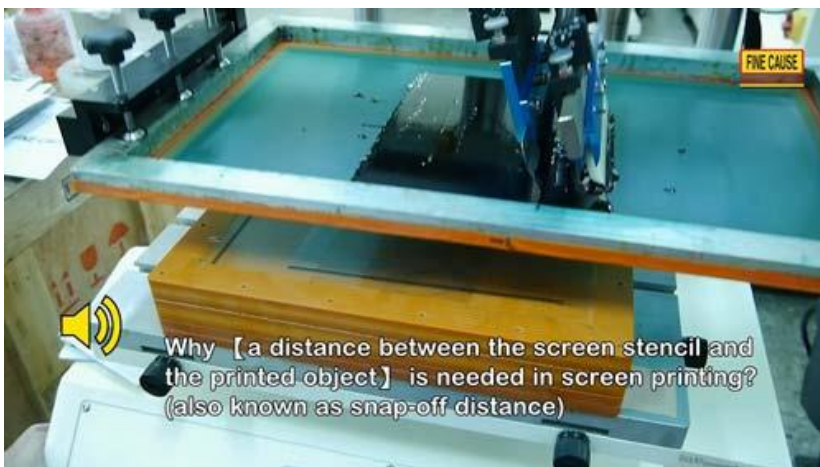
- 刮墨速度的快與慢是取決於油墨，越濃稠的油墨刮墨速度要越慢。

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念~專業---精進---務實---是佳因的承諾



- 當你需要圖文比較小時，就將刮墨速度加快，讓油墨與被印物接觸的時間縮短。

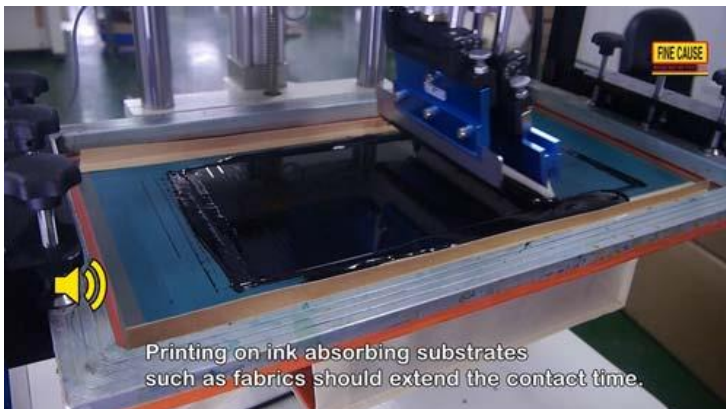
### 網印時的離網



- 為什麼網版印刷都必須將網版架設離被印物一段距離?(簡稱離網)

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念~專業---精進---務實---是佳因的承諾

- 因為要讓網版上的油墨與被印物瞬間接觸，太長的接觸時間讓油墨有更多機會向周圍擴散，以致讓印刷線條變肥大。
- 另一個必須離網的原因是印刷完的圖文，沒有盡速脫離網版，會讓油墨容易與網版沾黏，此時圖文表面會變得不均勻或產生拉絲現象。
- 布料類會【吸墨的材質】則需拉長接觸時間，所以常常會選用 U 形刮膠，接觸面大，承受壓力較小，墨厚就會較厚



- 曲面印刷不需離網？



誠信---和善---謙卑---是佳因的信念~專業---精進---務實---是佳因的承諾

- 印刷過程中被印物必須旋轉，旋轉的當下如同離網。
- 下刀位置需在被印物最高點，若下刀的位置沒有落在最高點，會有雙影、溢墨的情況產生。

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念~專業---精進---務實---是佳因的承諾