

網印刮膠篇(網版印刷大哉問-第二集)

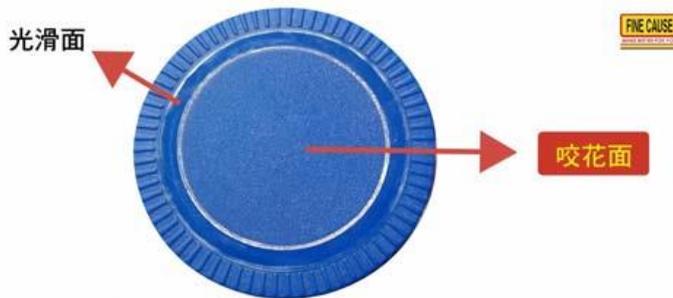


- 網印刮膠軟硬度如何選擇？



- 刮膠越硬，與被印物接觸面越小，油墨承受的壓力越大，接觸的時間越短，產生的膜厚就會越薄，適合【越細】的線條

- 【咬花面】的印刷，刮膠要使用較硬的，讓刮膠與被印物能緊密貼合，油墨較不易從咬花縫隙滲出



咬花面的印刷

- - ※越硬的刮膠越容易將網版上方膜厚刮除而變薄，降低網版壽命。
 - 所以淺色墨要印刷【深色】或【透明】的素材時，此時若須較強的遮蔽力，就須選用較軟的刮膠。
- 刮膠的角度



誠信---和吾---謙卑---定住因的信念~專業---精進---務實---定住因的承諾

- 角度越垂直，相對的被印物上油墨所承受的壓力就越大，墨層也會越薄，但比較容易將油墨裡的氣泡擠出
- 佳因網版印刷機於刮膠夾上方有【刻度表】可輕易辨別刮膠的角度
- 刮膠的清潔
 - 休息時要把刮膠用洗版劑清潔乾淨，因為溶劑會讓刮膠變軟、膨脹，刀鋒的銳利度將因此而消失，如此印刷出來的圖文將變得肥大不清晰



- 每 2~4 小時應更換刮膠，讓刮膠輪流休息!

注意:

- 不要把刮膠隨意置放，讓它有受傷的風險，受傷粗糙的表面是無法將圖文完美呈現的

誠信 --- 經營 --- 誠實 --- 責任 --- 服務 --- 專業 --- 品質 --- 效率 --- 滿意