

- 移印鋼版、移印鋼版、膠頭、印刷油墨等相關耗材
- 專業製造移網印機、網印機、自動化設計
- 移印、曲面網印、UV網印、代工印刷、雷射代工

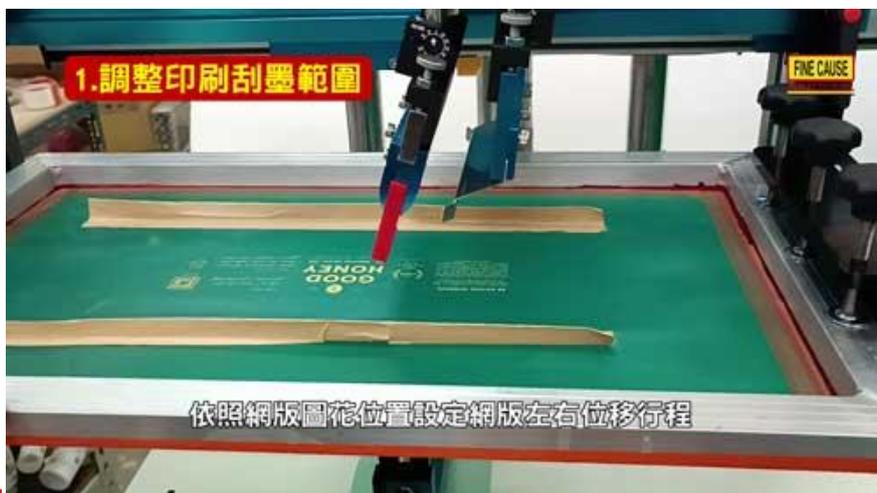
FA-400RSN 曲面網版印刷機-調機操作教學【第三集】

印刷時圖花有大有小，曲面網印如何調整使用網印機在網印時的【刮墨範圍】呢？

影片有實際詳細操作和實際印刷，還有為什麼要調整網版座升降位置？

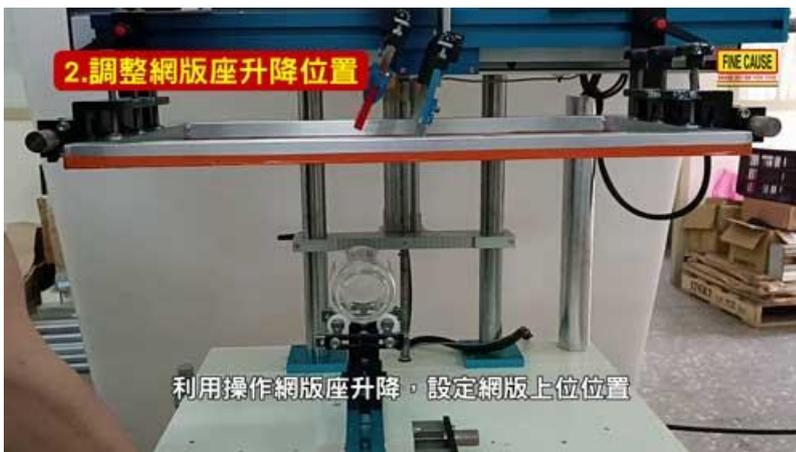


調整印刷刮墨範圍



- 依照網版圖花位置設定網版左右位移行程，由人機介面進行設定調整：
 - 1.按下【定位左行】按鈕，按下【寸動左行調整刮墨位置至完整覆蓋 logo，按下【左址寫入】按鍵後，PLC 記錄此刮膠位置。
 - 2.換邊按下【定位右行】，按下【寸動右行】，調整回墨刀至完整覆墨位置，確定刮墨位置後按下【右址寫入】按鍵，最後確認刮墨起始點和回墨起始點是否正確。

調整網版座升降位置



- 利用操作網版座升降，設定網版上位位置，以方便印刷作業時取放被印物為考量。

※太高增加機器運作時間，太低手部空間不好取放

實際印刷



- 試印可將被印物貼上透明膠帶。
 - 調置好的油墨倒入網版圖案上方。
 - 開始試印刷作業，按下【半自動】按鍵，開始印刷。
 - 印刷後再針對試印出的樣品進行微調，直到符合您的需求!

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念~專業---精進---務實---是佳因的承諾