

曲面網版印刷機 調機教學-第一部分

FA-400RSN 半自動曲面網版印刷機 教學影片 Part-1



曲面網版印刷機 調機教學-第一部分

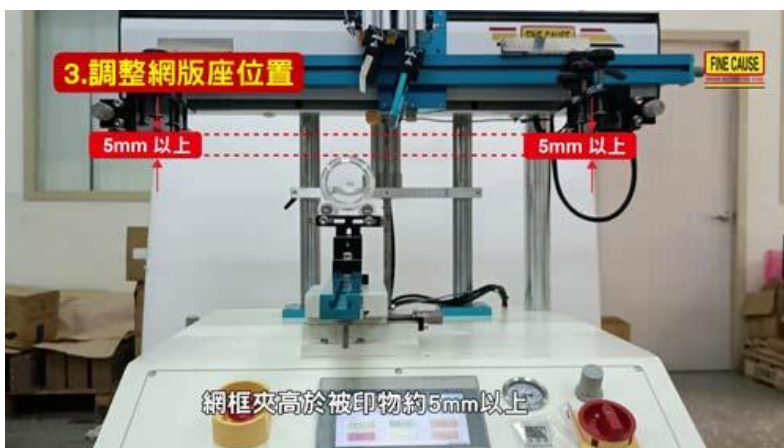
- 開機
 - 將機器電源與氣壓開啟
 - 開機後按下歸原點，完成自動原點搜尋校正

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念~專業---精進---務實---是佳因的承諾



• 2. 固定被印物

- 將治具鎖付或調整滾輪，把被印物固定上去
- 使用目視進行被印物固定與初步的水平調整，
- 待後面網版裝設完成，再進行較精確的治具水平調整



• 3. 調整網版座位置

- 按壓網版座組下降鍵，讓網版座組處於下位印刷點

- 網框夾高於被印物約 5mm 以上

4. 裝上網版，調整水平

- 按壓刮膠座組上升鍵，讓刮膠座組處於上位
- 裝上網版並將網版固定螺栓鎖付完成
- 站在機器側邊，蹲下身體，眼睛平視被印物與網版，
- 微調被印物水平與網版高度

水平以網版位置為基準

- 應以網版為基準，調整被印物水平，使之與網版呈現平行

高度以被印物位置為基準

- 網版高度絕不能低於被印物最高處，建議 0.1~1mm 離網距離即可

待續 Part-2

1. 調整刮膠位置？

2. 調整回墨刀位置？

誠信---和善---謙卑---是佳因的信念~專業---精進---務實---是佳因的承諾