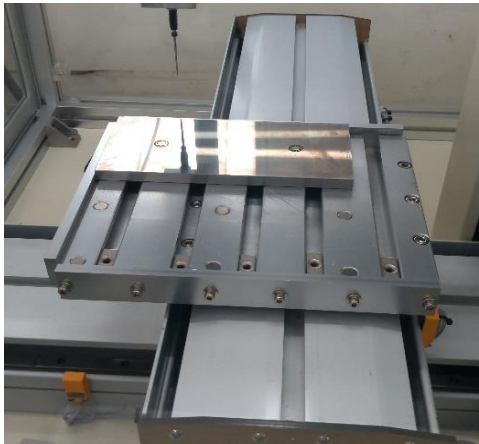
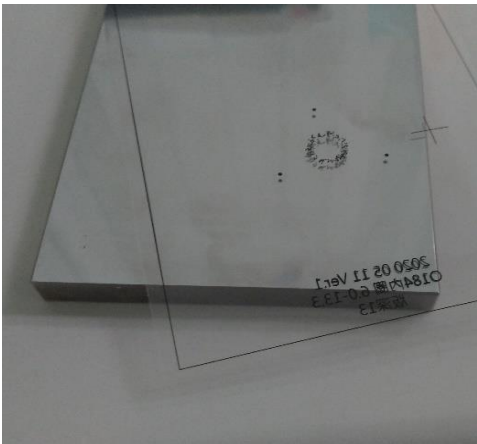
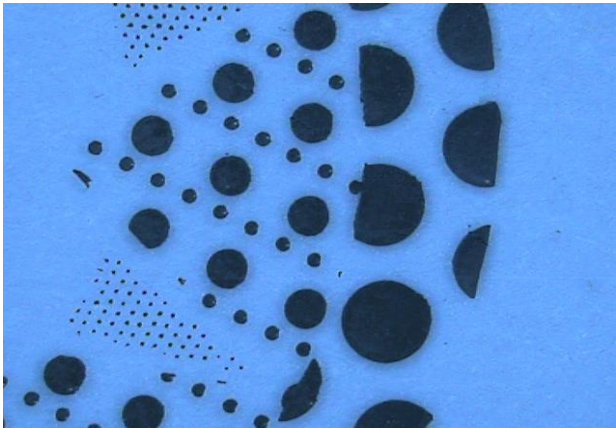
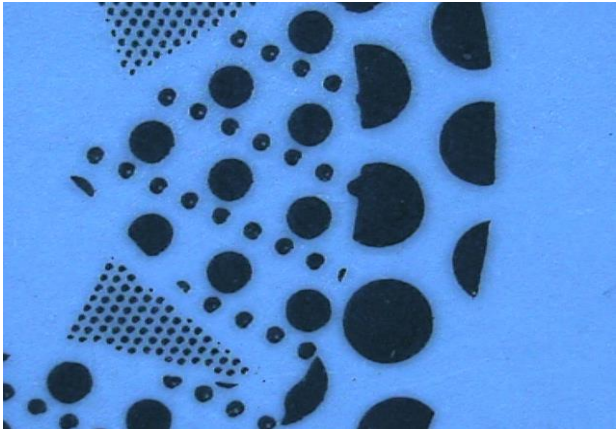


雷雕鋼板&蝕刻鋼板 差異比較

項目	雷雕鋼板	蝕刻鋼板
製程 便利性	無須前置作業，拿到檔案既可製作鋼板。	需製做底片鋼板預先曝光等等流程，才能完成鋼板。
圖花 深度與 尺寸	圖花深淺不影響圖花外型尺寸。	圖花深度越深外型尺寸越大。
項目	雷雕製程	蝕刻製程
圖花 位置 精準度		
備註	與移印機相同方式可選擇左邊或右邊承靠，並以滑台定位每次製作位置都相同。	人工目視邊線定位貼底片的，每次製作位置都不相同
項目	雷雕圖花	蝕刻圖花
尺寸 穩定性		
備註	印刷出的圖花，與原始檔案尺寸接近。	印刷出的圖花整體放大。

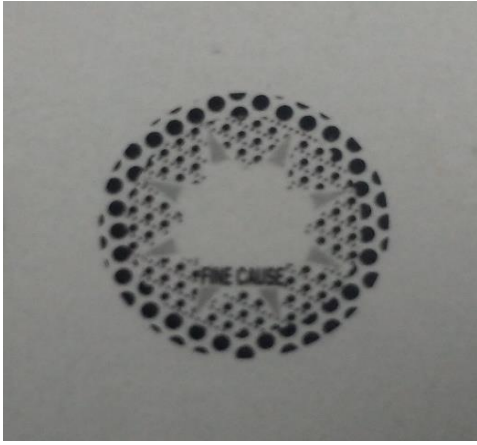
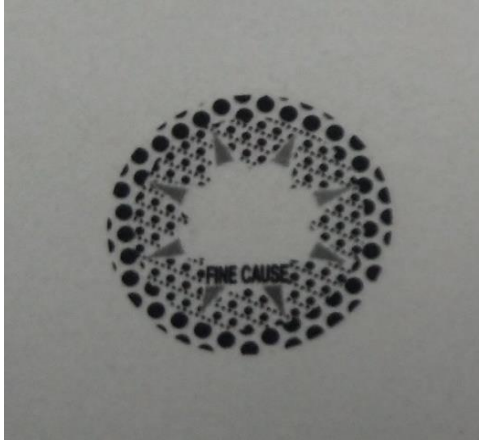
項目	雷雕鋼板				蝕刻鋼板			
精細雕刻程度	0.02mm		0.03mm		0.02mm		0.03mm	
	0.04mm		0.05mm		0.04mm		0.05mm	
備註	尺寸最小可到達0.02mm，0.03mm以上圖花效果清晰。				尺寸小於0.04的圖花效果較模糊。			

項目	雷雕圖花	蝕刻圖花
圖花深淺多樣性		

備註	可拆分圖層，不同圖層可設定不同深度同時製作。	曝光後一起蝕刻只能製做單一深度。
----	------------------------	------------------

項目	雷雕鋼板	蝕刻鋼板
圖花尖角細緻度		

備註	製作出圖花保持尖角長度不變。	製作出圖花呈現圓角長度縮短。
----	----------------	----------------

項目	雷雕圖花	蝕刻圖花
印刷圖花比較		
備註	圖花精細印刷後顏色較淺	圖花放大印刷後顏色較深