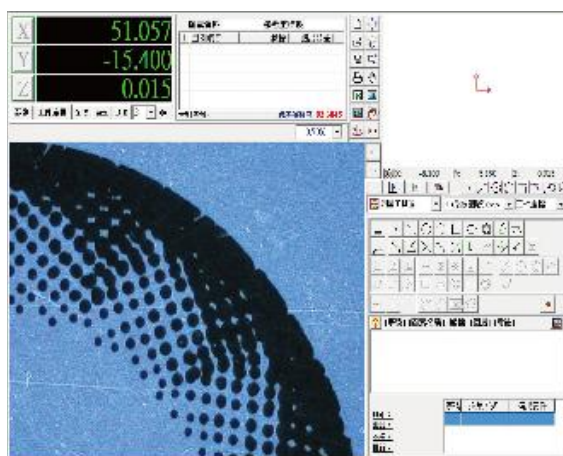


佳因企業有限公司

鋼板檢驗標準

- A.因過往移印版製造廠在替客戶製作鋼版時,經常發生鋼版深度已符合標準,但進入生產時確發生顏色色差的問題.
- B.因此佳因發展出了一套對應模式,除了基本的標準深度檢驗外,還為鋼版建立了首件標準,並為往後生產之移印版,建立生產序號.
- C.即是使用了雙重檢驗,1.深度 2.圖花尺寸.(或圓點大小)
- D.因深度正確只代表了著色厚度,但往往圖花尺寸.(或圓點大小)確深深影響了人們對於顏色的判斷.
- E.亦即在同樣顏色狀態下因為圖花尺寸.(或圓點大小)的關係產生了顏色深淺不同的視覺效果.

範例:2.5D 量測儀量測圖花比對



A 圖花 底片



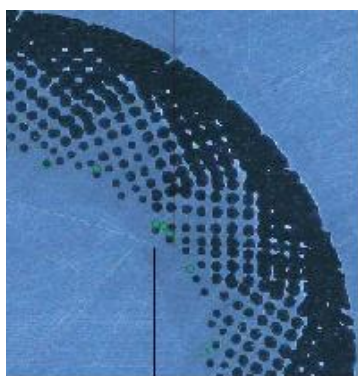
A 圖花 6/6 生產鋼版-1



A 圖花 6/6 生產鋼版-2



A 圖花 6/6 生產鋼版-3



A 圖花 6/6 生產鋼版-4



A 圖花 6/6 生產鋼版-5