



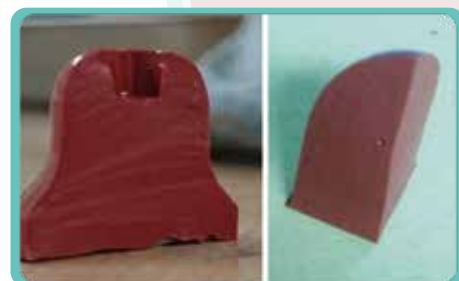
1

佳因提供快速而精確的新式樣開模,確認圖面後10天內開出新膠頭提供測試。



2

膠頭灌製負壓值達-2TOLL(指的是壓力單位)以上,剖面無氣泡。(左:佳因 右:他牌)



3

研發特別適合隱形眼鏡油墨使用之矽膠特性,上色均勻。



4

出廠前檢驗每一顆的膠頭之直線度。

5

膠頭脫模後,內孔邊無毛邊。



6

硬度機測試每一顆膠頭的軟硬度。

7

膠頭與金屬鉛座接合黏著品質管控。

8

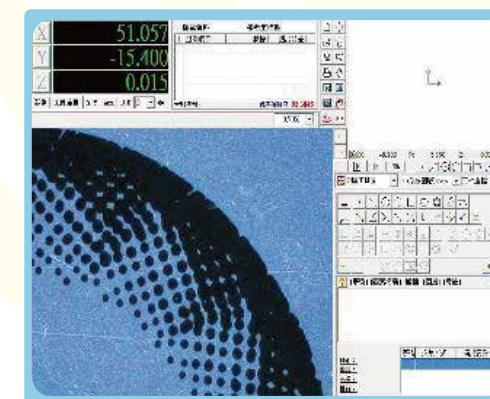
膠頭外型清潔度品質管控嚴格。



佳因鋼板檢驗標準

- 1.因過往移印版製造廠在替客戶製作鋼版時,經常發生鋼版深度已符合標準但進入生產時確發生顏色色差的問題。
- 2.因此佳因發展出了一套對應模式,除了基本的標準深度檢驗外,還為鋼版建立了首件標準,並為往後生產之移印版,建立生產序號。
- 3.即是使用了雙重檢驗。
 - A.深度
 - B.圖花尺寸(或圓點大小)
- 4.因深度正確只代表了著色厚度,但往往圖花尺寸,(或圓點大小)確深深影響了人們對於顏色的判斷。
- 5.亦即在同樣顏色狀態下因為圖花尺寸,(或圓點大小)的關係產生了顏色深淺不同的視覺效果。

範例:2.5D 量測儀量測圖花比對



A圖花_底片



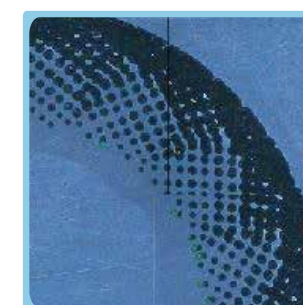
A圖花_生產鋼板-1



A圖花_生產鋼板-2



A圖花_生產鋼板-3



A圖花_生產鋼板-4