

T200 M系列



(低鹼)
環保設計

無添加
"環己酮"
"芳香烴溶劑"
"鄰苯二甲酸酯"

適用材質

ABS、丙烯酸玻璃 (壓克力玻璃、有機玻璃)、硬質 PVC、預先處理之聚乙烯(PE)、聚丙烯(PP)、光亮漆表面、SAN、聚醯胺 (PA)、PET、金屬聚碳酸酯 (PC)、聚苯乙烯 (PS)、紙及紙箱。

由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同，所以在印刷前務必測試 油墨是否適合。抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可能會有負面影響，所以在印刷前必須檢測並移除。

保存期限

在攝氏21度並存放於原包裝內，未開封可保存2至3年，開封後12個月內盡早使用完畢。

添加劑:

1. 稀釋劑 - 生產之前添加，油墨可以調節到適當的印刷黏度。
2. 緩凝劑 - 緩凝劑的揮發速度較慢，加入緩凝劑控制油墨乾燥時間。注意加入過多會影響到油墨的附著度。
網版印刷時建議搭配 100VR-1170 特慢乾使用，以達到良好的印刷效果。
3. 硬化劑 - 在油墨中添加硬化劑是為了增加油墨的附著度。
100VR-1433 是標準的硬化劑。添加比例約為10%。
印刷過程，室溫不可低於攝氏15度。
印刷後產品避免置於高濕度區，多色印刷需於36小時內完成。

操作建議:

1. T200適用於市場上所有移印機器、鋼板、膠頭。
鋼版蝕刻深度、膠頭軟硬度、油墨調配、印刷速度，都有可能影響印刷效果。
2. PP、PE材質需先預處理，方式為火焰處理或電暈放電，主要是為了確保油墨的附著力。
建議PE印刷前處理，表面張力至少在42 mN/m (Dynes/cm)
建議PP印刷前處理，表面張力至少在52 mN/m (Dynes/cm)

固化條件:

在室溫 (21°C)，T 200系列油墨可在30-35秒內乾燥。若添加硬化劑，油墨會在室溫下約36小時達到完全固化。要加快油墨的乾燥，建議使用熱風機或紅外線燈。

油墨特性:

為高光澤、物理乾燥和化學活性的移/網印油墨，具有良好的機械和化學耐受性以及良好的柔韌性。T200系列油墨，在適當及專業的印刷下，可用於不接觸食品表面之包裝材料或商品。使用的材料符合 1994年12月通過的EEC法規EN71 (玩具安全性) 第三條 (特定元素的遷移)之規定與限制。

顏色範圍:

此系列包含12種基準色，可以互相混合調出廣泛之顏色，市場上常用配合標準為Pantone。

| | | | | | | | | |
|--|-----|-----------|--|-----|-----------|--|----|-----------|
| | 白色 | T200-1000 | | 銀色 | T200-4000 | | 紫色 | T200-5000 |
| | 特白 | T200-1001 | | 淡黃色 | T200-2000 | | 藍色 | T200-5001 |
| | 黑色 | T200-9000 | | 黃色 | T200-2001 | | 綠色 | T200-6000 |
| | 特黑 | T200-9002 | | 橘黃色 | T200-3000 | | | |
| | 上光油 | T200-0001 | | 紅色 | T200-3001 | | | |
| | 金色 | T200-4001 | | 粉紅色 | T200-3002 | | | |

※印刷顏色僅供參考

佳因油墨調色服務:

請提供Pantone色號或印刷後的素材。

印刷產品



▲ 金屬烤漆



▲ ABS



▲ 金屬



▲ 玉米澱粉馬克杯



▲ 木頭材質

注意事項:

有關進一步的安全性、保存、環境問題，請參考物質安全資料表 (MSDS)
網址: <https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3>

T25 B系列



(低鹵)
環保設計

適用材質

未經處理或已預先處理
之聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)

由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同，所以在印刷前務必測試油墨是否適合。抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可能會有負面影響，所以在印刷前必須檢測並移除。

保存期限

在攝氏21度並存放於原包裝內，未開封可保存2至3年，開封後12個月內盡早使用完畢。

油墨特性：

高光澤，物理乾燥的移印油墨並具有良好機械和化學耐受性，T25油墨的顏色不易退色，且具有良好的氣候耐受性及遮蔽性，在特定條件下亦可達到良好的耐油性。建議在生產之前做產品測試。某些情況下，建議在素材上擦拭PP處理劑100VR1425，清除PP表面上的灰塵及其他雜質，以增加油墨的附著度。

顏色範圍：

此系列包含12種基準色，可以互相混合調出廣泛之顏色，市場上常用配合標準為Pantone。

佳因油墨調色服務：

請提供Pantone色號或印刷後的素材。

| | | | | | | | | |
|--|-----|----------|--|-----|----------|--|-----|----------|
| | 白色 | T25-1001 | | 黃色 | T25-2004 | | 紫色 | T25-5007 |
| | 特白 | T25-1002 | | 橘黃色 | T25-3002 | | 藍色 | T25-5008 |
| | 黑色 | T25-9001 | | 淡紅色 | T25-3003 | | 綠色 | T25-6000 |
| | 特黑色 | T25-9002 | | 紅色 | T25-3004 | | 上光油 | T25-0001 |
| | 淡黃色 | T25-2003 | | 粉紅色 | T25-3005 | | | |

※印刷顏色僅供參考

添加劑：

1. 稀釋劑 - 生產之前添加，油墨可以調節到適當的印刷黏度。
2. 緩凝劑 - 緩凝劑的揮發速度較慢，加入緩凝劑控制油墨乾燥時間。注意加入過多會影響到油墨的附著度。
3. 硬化劑 - 在油墨中添加硬化劑是為了增加油墨的附著度。
100VR-1433是標準的硬化劑，添加比例約10-20%。

操作建議：

T25系列油墨適用於所有移印設備。需注意的是鋼版蝕刻的深度、膠頭的軟硬度、油墨的調配、印刷的速度，都有可能影響印刷效果。

固化條件：

在室溫(21°C)下，T25系列油墨可在2-3分鐘內完全乾燥。若添加硬化劑，油墨會在室溫下約36小時達到完全固化。如需加快油墨的乾燥時間，建議使用熱風機或紅外線燈來加速油墨的乾燥速度，但請記得待產品冷卻後方能做附著度測試。

印刷產品



▲ PP眼線筆



▲ PP水桶



▲ PP保冷杯



▲ PP造型杯



▲ PE瓶

注意事項：

有關進一步的安全性，保存，環境問題，請參考物質安全資料表(MSDS)
網址：<https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3>

110GK B系列



(低鹵)
環保設計

適用材質

玻璃、亮光漆表面、金屬陽極、電鍍、熱固性塑料、聚硫胺(PA)、聚碳酸酯(PC)、預先處理之聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)、聚氨酯橡膠(PU)、硬質PVC。

由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同，所以在印刷前務必測試油墨是否適合。抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可能會有負面影響，所以在印刷前必須檢測並移除。

保存期限

在攝氏21度並存放於原包裝內，未開封可保存2至3年，開封後12個月內盡早使用完畢。

添加劑:

1. 稀釋劑 - 生產之前添加，油墨可以調節到適當的印刷黏度。
2. 緩凝劑 - 緩凝劑的揮發速度較慢，加入緩凝劑控制油墨乾燥時間。注意加入過多會影響到油墨的附著度。
3. 硬化劑 - 在油墨中添加硬化劑是為了增加油墨的附著度。
100VR1433 為標準的硬化劑。添加比例約為10%-20%。
100VR1294 為玻璃用硬化劑。添加比例約為10%-20%。

操作建議:

1. 110GK-B系列油墨可以被用於市場上所有網印設備。印刷速度可達每小時800-1600Pcs。
2. PP、PE材質需先預處理，方式為火焰處理或電暈放電，主要是為了確保油墨的附著力。
建議PE印刷前處理，表面張力至少在42 mN/m (Dynes/cm)
建議PP印刷前處理，表面張力至少在52 mN/m (Dynes/cm)

固化條件:

110GK-B系列的油墨物理乾燥是經由溶劑的揮發，室溫下約15分鐘，再經由添加硬化劑之化學乾燥。添加硬化劑油墨的乾燥，在室溫下約36小時達到完全乾燥。多色印刷建議使用立即乾燥的設備，例如使用紅外線乾燥、熱風系統。

油墨特性:

為高光澤、物理乾燥和化學活性的雙液型網印油墨，具有良好的機械化學耐受性以及柔韌性。110GK的顏色耐光及耐氣候性佳，且有較高的遮蔽性，建議在生產前做產品測試。使用的材料符合1994年12月通過的EEC法規EN71(玩具安全性)，第三條(特定元素的遷移)之規定與限制。

顏色範圍:

此系列包含12種基準色，可以互相混合調出廣泛之顏色，市場上常用配合標準為Pantone。

| | | | | | | | | |
|--|-----|-----------|--|-----|-----------|--|----|-----------|
| | 白色 | 110GK1096 | | 黃色 | 110GK2280 | | 紫色 | 110GK5602 |
| | 特白 | 100GK1100 | | 橘黃色 | 110GK3735 | | 藍色 | 110GK5581 |
| | 黑色 | 110GK9068 | | 淡紅色 | 110GK3717 | | 綠色 | 110GK6471 |
| | 上光油 | 110GK0069 | | 紅色 | 110GK3737 | | 金色 | 110GK4078 |
| | 淡黃色 | 110GK2276 | | 粉紅色 | 110GK3736 | | 銀色 | 110GK4050 |

※印刷顏色僅供參考

佳因油墨調色服務:

請提供Pantone色號或印刷後的素材。

印刷產品



▲ 金屬烤漆



▲ 金屬烤漆



▲ 金屬陽極



▲ 金屬電鍍USB



▲ 鋁製金屬

注意事項:

有關進一步的安全性、保存、環境問題，請參考物質安全資料表 (MSDS)
網址: <https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3>

T01HF M系列

(無鹵)環保油墨



(無鹵)
環保設計
無添加
氟、溴、碘



適用材質

玻璃、金屬陽極、陶瓷、丙烯酸(壓克力)、光亮漆表面、熱固性塑料、聚醯胺(PA)、聚碳酸酯(PC)、預先處理之聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)、聚氨酯橡膠(PU)。

由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同，所以在印刷前務必測試油墨是否適合。抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可能會有負面影響，所以在印刷前必須檢測並移除。

保存期限

在攝氏21度並存放於原包裝內，未開封可保存2至3年，開封後12個月內盡早使用完畢。

油墨特性：

為高光澤、物理乾燥和化學活性的移印油墨，具有良好的機械和化學耐受性以及柔韌性。T01 HF系列為無鹵(氟、溴、碘)油墨而其顏色耐光及耐氣候性佳，且有較高的遮蔽性。建議在生產之前做產品測試。使用的材料符合1994年12月通過的EEC法規EN71(玩具安全性)第三條(特定元素的遷移)之規定與限制。

顏色範圍：

此系列包含12種基準色，可以互相混合調出廣泛之顏色，市場上常用配合標準為Pantone。

佳因油墨調色服務：

請提供Pantone色號或印刷後的素材。

| | | | | | | | | |
|--|-----|-----------|--|-----|------------|--|----|------------|
| | 白色 | T01HF1088 | | 淡黃色 | T01HF2408 | | 紫色 | T01HF50103 |
| | 特白 | T01HF1047 | | 黃色 | T01HF2409 | | 藍色 | T01HF50104 |
| | 黑色 | T01HF9053 | | 橘黃色 | T01HF30137 | | | |
| | 特黑色 | T01HF9026 | | 紅色 | T01HF30138 | | | |
| | 上光油 | T01HF0041 | | 粉紅色 | T01HF30139 | | | |

※印刷顏色僅供參考

添加劑：

1. 稀釋劑 - 生產之前添加，油墨可以調節到適當的印刷黏度。
2. 緩凝劑 - 緩凝劑的揮發速度較慢，加入緩凝劑控制油墨乾燥時間。注意加入過多會影響到油墨的附著度。
3. 硬化劑 - 在油墨中添加硬化劑是為了增加油墨的附著度。
100VR-1433是標準的硬化劑，添加比例約10-20%。
100VR-1294是玻璃用硬化劑，添加比例約為10-20%。
一般烘烤溫度為80~140°C 30分鐘 / 玻璃180°C 30分鐘。

操作建議：

1. T01HF B系列油墨可以被用於市場上所有網印設備。印刷速度可達每小時800-1600Pcs。
2. PP、PE材質需先預處理，方式為火焰處理或電暈放電，主要是為了確保油墨的附著力。
建議PE印刷前處理，表面張力至少在42 mN/m (Dynes/cm)
建議PP印刷前處理，表面張力至少在52 mN/m (Dynes/cm)

固化條件：

在室溫(21°C)，T01HF B系列油墨是控制在5分鐘內乾燥。添加硬化劑油墨的乾燥，在室溫下約36小時達到完全乾燥。要加快油墨的乾燥，建議使用熱風機或紅外線燈。

印刷產品



▲ 玻璃杯

▲ 陶瓷馬克杯

▲ 金屬

▲ 玻璃化妝品

注意事項：

有關進一步的安全性、保存、環境問題，請參考物質安全資料表(MSDS)
網址：<https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3>

920UV G系列



(低鹼)
環保設計
無添加
有毒物質及溶劑

適用材質

聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)、PVC、
其他塑料類型的預處理基材,紙及紙箱。

由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同
·所以在印刷前務必測試 油墨是否適合。
抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可
能會有負面影響·所以在印刷前必須檢測並移除。

保存期限

在攝氏21度並存放於原包裝內·未開封
可保存2至3年,開封後12個月內盡早使用完畢。

油墨特性:

為高光澤UV油墨系列·本身具有很強的反應性·即使在機器高速印刷下·也能保有良好的固化及黏合性。
920UV系列,為無添加有毒物質及溶劑,該系列油墨在12小時後·表現出良好的耐溶劑性和耐水性·
適用於極端氣候條件(溫度>28度C)。建議在生產之前做產品測試。
使用的原料符合 1994年12月通過的EEC法規EN71 (玩具安全性)·第三條 (特定元素的遷移)之規定與限制。

顏色範圍:

此系列包含12種基準色,可以互相混合調出廣泛之顏色,
市場上常用配合標準為Pantone。

佳因油墨調色服務:

請提供Pantone色號或印刷後的素材。

| | | | | | | | | |
|--|-----|------------|--|-----|-------------|--|----|------------|
| | 白色 | 920UV-1119 | | 橘黃色 | 920UV-30226 | | 藍色 | 920UV-6883 |
| | 黑色 | 920UV-9197 | | 淡紅色 | 920UV-30227 | | 綠色 | 920UV-9197 |
| | 上光油 | 920UV-0007 | | 紅色 | 920UV-30228 | | | |
| | 淡黃色 | 920UV-2606 | | 粉紅色 | 920UV-30229 | | | |
| | 黃色 | 920UV-2607 | | 紫色 | 920UV-50315 | | | |

※印刷顏色僅供參考

添加劑:

- 稀釋劑-生產之前添加·油墨可以經由添加稀釋劑調節到適當的印刷黏度。
降低油墨濃稠度-UV專用稀釋劑920UV-0014(最大添加量 2-5%)
增加固化-UV專用活性稀釋劑920UV-0010(最大添加量 2-5%)
- 緩凝劑-緩凝劑的揮發速度較慢·加入緩凝劑控制油墨乾燥時間。注意加入過多會影響到油墨的附著度。
- 硬化劑-在油墨中添加硬化劑是為了增加油墨的附著度。
100VR1259硬化劑·添加最多為2%(印刷需在室溫21°C·12小時內)。

操作建議:

- 920UV系列油墨可用於市場上所有網印機器。
- 預處理-PP、PE材質須預先處理。方式為火焰處理或電量放電。
主要是為了確保由墨的附著度。
建議PE印刷前處理·表面張力至少在42mN/m(Dynes/cm)·
建議PP印刷前處理·表面張力至少在52mN/m(Dynes/cm)。

固化條件:

- 920UV系列所有顏色可以通過使用,中壓汞蒸氣燈(至少160W/cm)進行固化。
- 最佳能量輸出為250-300毫焦耳/平方釐米。UV固化後的12小時為固化階段,之後油墨膜會完全固化
- 但須注意,低輻射強度,機器速度過快或膜厚過大,可能對固化和黏著度產生影響。
- 須注意未固化的印刷品,為危險廢棄物,應固化後再做處理。

印刷產品



▲ PP水桶



▲ PP保冰杯



▲ PE瓶



▲ PP瓶

注意事項:

UV油墨可能會引起刺激·並可能增加皮膚的敏感性·可能引起過敏·
因此強烈建議使用一次性手套和護目鏡。
有關進一步的安全性·保存·環境問題·請參考物質安全資料表(MSDS)
網址: <https://www.finecause.com.tw/knowledges/knowledge3>

937UV-LED M系列



(低鹼)
環保設計
無添加
有毒物質及溶劑

適用材質

玻璃、金屬、陶瓷。

由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同，所以在印刷前務必測試 油墨是否適合。抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可能會有負面影響，所以在印刷前必須檢測並移除。

保存期限

在攝氏21度並存放於原包裝內，未開封可保存2至3年，開封後12個月內盡早使用完畢。

油墨特性：

LED-UV固化後，不需要額外的熱處理，937UV-LED油墨系列適用於多色印刷，適用於耐化學和化妝劑與傳統的UV固化油墨相比，可以在更短的時間內實現最佳的附著力和耐刮性。需經過大約72小時(室溫保存)才能達到耐水和洗碗機，冰水或抗冰霜性能。如果儲存溫度低於21°C，則會延長凝結時間。

顏色範圍：

此系列包含10種基準色，可以互相混合調出廣泛之顏色，市場上常用配合標準為Pantone。

佳因油墨調色服務：

請提供Pantone色號或印刷後的素材。

注意事項：

有關進一步的安全性，保存，環境問題，請參考物質安全資料表 (MSDS)
網址: www.finecause.com.tw/support.php?catId=12

| | | | | | |
|--|-----|----------------|--|-----|----------------|
| | 白色 | 937UV-LED-1055 | | 橘黃色 | 937UV-LED-3359 |
| | 黑色 | 937UV-LED-9074 | | 紅色 | 937UV-LED-3360 |
| | 淡黃色 | 937UV-LED-2185 | | 粉紅色 | 937UV-LED-3361 |
| | 黃色 | 937UV-LED-2186 | | 紫色 | 937UV-LED-5416 |
| | 藍色 | 937UV-LED-5417 | | 綠色 | 937UV-LED-6158 |

※印刷顏色僅供參考

添加劑：

- 稀釋劑-生產之前添加，油墨可以經由添加稀釋劑調節到適當的印刷黏度。
降低黏稠度，紫外線專用稀釋劑-920UV-0014LED(最大添加量 2-5%)
增加固化，紫外線專用活性稀釋劑-937UV-0010LED(最大添加量 4-8%)

操作建議：

- 許多玻璃容器的表面有冷端塗層(CEC)，以提高表面的耐刮傷性，因此為了在玻璃上獲得良好的油墨附著度，需對玻璃表面進行火焰、Pyrosil、UVITRO欲處理，根據不同的冷熱端塗層，在生產前應先進行測試。
- 937UV-LED油墨系列適用於市面上所有網印設備。

固化條件：

- 適用LED-UV固化燈，其強度(紫外光的輻射度)最小為8W/cm²，波長為395nm。
- 通過適當的LED-UV固化，無需使用常規UV進行額外的最終固化。
- 須注意的是，低輻射強度、機器速度過高或膜厚過大可能對油墨固化和黏著性產生負面影響。
- 937UV-LED系列為高反應性，避免日光直射。

搭配LED-UV固化燈：



▲ LED-UV固化燈，使用簡單、安裝超方便

印刷產品



▲ 陶瓷馬克杯

▲ 玻璃杯

▲ 玻璃瓶

▲ 金屬