

不怕觸摸、磨擦、擦拭褪色的首選 —— 雷射雕刻技術！

雷射機購買指南 - 如何選擇適合的雷射雕刻機



當您正在評估是否購買一台雷射機 (又稱雷射雕刻機)時，瞭解不同類型雷射機的特色與適用材質，是選擇最適合的機台關鍵。本指南將帶您深入了解各類型雷射雕刻機的差異與機台名稱推薦，協助您精準選購，提升生產效率與雕刻品質。

雷射雕刻的優勢

- 可呈現極為細緻、清晰的圖形與文字
- 不因觸摸、摩擦、擦拭而褪色
- 採非接觸式加工，即使表面不平整也能刻印
- 省略開版、開模等繁瑣流程，省時省力

- 少量製作也能彈性變更內容，適合客製化商品
- 適用多種材質，吸收率高，著色鮮明
- 熱損傷與內部損傷少，加工更安全穩定

常見雷射機種類與應用範圍

一、CO₂雷射機 (BFC-08013-C30CK)



- 雷射範圍：110×110mm 或 175×175mm (平面)
- 適用材質：壓克力、布料、皮革、紙張、木材、竹製品、塑膠、橡膠、矽膠、雙色板等。
- CO2 雷射雕刻機是雷射機中應用最廣泛的機種，尤其適用於壓克力製品的雕刻。
- 需注意壓克力材質的選擇會影響雕刻效果：
- 澆鑄壓克力 (Cast Acrylic)：質地硬、品質佳、雕刻後呈現白色霧面效果，理想選擇。

- 擠壓壓克力 (Extruded Acrylic)：成本低，雕刻後效果偏透明。

若追求白色雕刻效果，建議選用澆鑄壓克力板材，搭配 CO₂雷射機能呈現細膩的霧化效果，適合立牌、標示牌、文創品等用途。

二、光纖雷射機 (BFC-08013-G502)



- 雷射範圍：100×100mm 或 200×200mm (平面)
- 雷射波長：1064nm (近紅外光)
- 適用材質：金屬 (陽極、烤漆、不鏽鋼、鋁片)、保溫瓶、鋼板、鋁罐等。

光纖雷射雕刻機使用摻鎳光纖為增益介質，適合雕刻金屬表面，具備以下特色：

- 高吸收率，金屬雕刻效果極佳
- 加工效率高，適合大量生產

- 雷射功率穩定，支援連續調整
- 非接觸性加工，不易污染或損傷工件表面
- 機台平台具多孔設計，便於治具固定

三、紫光雷射機 (BFC-08013-UV52)



- 雷射範圍：100×100mm 或 200×200mm (平面)
- 光束直徑小，可達到極高雕刻精度
- 適用材質：塑膠、木頭、玻璃、水晶、皮革、紙類、陶瓷、矽膠、油墨等。
- 紫光雷射雕刻機具有優異的細節處理能力，並能降低對材料的熱損傷，適合要求高精密度的雕刻應用。

主要優點包括：

- 超細雷射光斑，圖案呈現更精緻
- 適用材質廣泛，尤其對塑料與玻璃效果佳
- 對位準確、速度快，適合高端產品標示
- 高著色性，雕刻後圖樣對比明顯

可選配：旋轉軸模組

三種機型皆可加裝旋轉軸，實現 360 度旋轉雕刻功能。無論是圓瓶、錐形杯、保溫瓶等，都能進行曲面雕刻，無須額外製作治具，大幅提高加工效率。

客製化雷射機推薦：FAPL02-V1 客製雷射機(隱形眼鏡專用雷射機)雷射雕刻機



若您有特殊需求，例如移印鋼板雕刻、隱形眼鏡鋼板標記等精密應用，可選擇專業客製化雷射機。

一台能滿足對標記深度、光滑度及精細度的客製化雷射機

特色功能包含：

- 自動量測鋼板厚度與 Z 軸雷射高度補償
- 德國高速雷射鏡頭，雕刻細膩度高
- XYZ 三軸伺服控制，對位與加工快速穩定
- 紅外線預覽座標，操作直覺化
- 可以量測深度的雷射機，使用日本製探針感測器，確保高度，深度量測精準
- 作業流程標準化，適合精密製造業

結語：如何選擇適合的雷射機？

無論您需要平面雕刻、金屬雕刻或高精度客製化雷射雕刻機，選擇對的機台與規格對於後續應用至關重要。我們提供多樣機型、**專業建議與完善的售後服務**，協助您從試樣代工到正式投產一路無憂。

🔗 點擊各**產品機台名稱**即可了解詳細規格介紹，或**聯繫我們**獲得免費諮詢。若您仍在觀望階段，也歡迎了解我們的**雷射加工案例**，根據材質推薦適合的**雷射雕刻機**！