



傳統汽缸型移印機與全電式移印機的耗能比較表

假設每天工作 8 小時，每月工作日數約為 22 天，
每年工作日數約為 264 天（排除週末和假期）。

兩款機型在相同時間範圍內的能耗情況

1 度電 = 1,000 瓦特 . 小時 (1,000 Wh) = 1 千瓦特 . 小時 (1 kWh)

節省的百分比 = (1 - 全電式移印機 / 汽缸型移印機) × 100

對於 FC-161ANS :

汽缸型移印機的年度耗電量 = 5993.856 kWh

全電式移印機的年度耗電量 = 1214.4 kWh

將這些值代入公式：

$$\text{節省的百分比} = \left(1 - \frac{1214.4}{5993.856} \right) \times 100$$

節省的百分比 = (1 - 0.2026) × 100 節省的百分比 = (1 - 0.2026) × 100

節省的百分比 = 0.7974 × 100 節省的百分比 = 0.7974 × 100 = 節省的百分比 ≈ 79.74%

因此，FC-161ANS 相對於 FC-161ANC 節省了約 **79.74%** 的電量。

■ FINE CAUSE 節能環保標章 ■

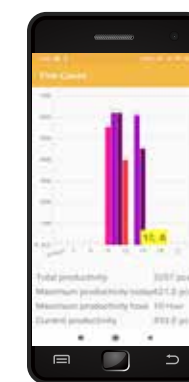


機型	空壓機	冷凍	總耗能	每小時	每天	每月	每年	耗能	節省的
	功率	乾燥機		耗電量	耗電量	耗電量	耗電量	比率	電力
	(W)	功率 (W)	(W)	(kWh)	(kWh)	(kWh)	(kWh)		
FC-161ANC	2238	600	2838	2.838	22.704	499.488	5993.856	100%	0%
汽缸型 移印機									
FC-161ANS	X	X	575	0.575	4.6	101.2	1214.4	20.26%	79.74%
全電式 移印機									

FC-161ANS 全電式伺服單色墨杯移印機

環保節能超省電的高階移印機

- 全電式移印機一插即用，不用接氣、不需要空壓機，適合無空壓機場所做印刷使用。
- 移印膠頭上、下、前、後採用伺服馬達驅動，不受空壓影響
- 移印膠頭可二段式下壓
- 移印二段式膠頭下壓對於精細的圖花，有更完美的印刷效果
- Y+Z 雙軸伺服驅動膠頭前進後退及下壓位置，採人機介面數據操作，精準定位，易於調整
- 人機數字化設定可儲存記憶配方，不用每次重複設定，【超快速切換】各種印刷配方。對於印刷不同位置、多品項印刷，真得快速又方便
- 步進調壓式刮墨，易於調整墨杯刮墨下壓位置
- 伺服驅動，機台運轉更順暢平穩，大幅提升印刷品質。精密，穩定，高階版移印機。
- 7.0 吋彩色觸控螢幕 65536 色 TFT: 內建 5 種語文，繁體中文、英文、印尼文、越南文、泰文
- input,output，機台全區標註各感測器位置
- 內具有生產履歷功能：內建智慧型柱狀圖表，過去 30 天之產能，運轉時間，生產速度…等
- 智慧工廠新典範 工業物聯網 (IOT)，無論您在何方只要下載佳因 APP 均能查看產能報表
- 配備電動安全門，印刷時減少灰塵沾附



機種 / 規格	顏色	使用鋼版尺寸 (mm)	建議印刷尺寸	機器尺寸 (cm)	重量
FC-161ANS	1	L:200 W:90 H:10	Ø50	L:85 W:42.5 H:149 cm	150 KG

