

T200 M系列

技術支援 移印油墨

1. 應用範圍:

單液或雙液型多用途移印油墨。適用於ABS、丙烯酸玻璃(壓克力玻璃、有機玻璃)、硬質PVC、預先處理之聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)、光亮漆表面、SAN、聚醯胺(尼龍)、PET、聚碳酸酯(PC)、聚苯乙烯(PS)、紙及紙箱。由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同,所以在印刷前務必測試油墨是否適合。抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可能會有負面影響,所以在印刷前必須檢測並移除。

2. 特性:

這種高光澤、物理乾燥和化學反應的移印油墨具有良好機械和化學耐受性,以及良好的柔韌性。T200系列油墨不含"環己烷"、"芳族烴"、"鄰苯二甲T200系列油墨,在適當及專業的印刷下,可適用於食品不接觸的表面之非食品包裝材料。T200系列油墨(快乾產品)在移印時,可達每小時4000Pcs。建議在生產之前做產品測試。使用的材料符合1994年12月通過的EEC法規EN71(玩具安全性),第三條(特定元素的遷移)之規定與限制。

3. 顏色範圍:

本油墨系列包含10種基準色,可以互相混合調出廣泛之顏色。市場上常用配色標準為Pantone、HKS、RAL、NCS等。(印刷顏色僅供參考)

白色	M11	T200-1000	黃色	M2	T200-2001	紫色	M7	T200-5000
黑色	M12	T200-9000	橘黃色	M3	T200-3000	藍色	M8	T200-5001
上光油	M0	T200-0001	紅色	M5	T200-3001	綠色	M9	T200-6000
淡黃色	M1	T200-2000	粉紅色	M6	T200-3002			

4. 添加劑:

- 4.1 稀釋劑 - 生產之前添加,油墨可以經由添加稀釋劑調節到適當的印刷黏度。
- 4.2 緩凝劑 - 加入慢乾劑控制油墨乾燥時間。注意加入過多會影響到油墨的轉移和商品的附著度,因為慢乾劑的揮發速度較慢。
- 4.3 硬化劑 - 在油墨中添加硬化劑是為了增加油墨的附著力。100VR-1433 是標準的硬化劑。添加比例約為10%。印刷過程,室溫不可低於攝氏15度。印刷後產品避免置於高濕度區。多色印刷需於36小時內完成。

5. 操作指導:

- 5.1 鋼板/印刷設備/膠頭 - T200系列油墨可以被用於市場上所有移印機器及其使用之鋼板及膠頭。需注意的是鋼版蝕刻的深度、膠頭的軟硬度、油墨的調配、印刷的速度,都有可能影響印刷效果。
- 5.2 預處理 - PP、PE材質需預先處理。方式為火焰處理或電暈放電。主要是為了確保油墨的附著力。建議PE的預處理,表面張力至少在42 mN/m (Dynes/cm),PP的預處理,表面張力至少在52 mN/m (Dynes/cm)。

6. 固化條件:

在室溫(21°C),T200系列油墨可在30-35秒內乾燥。若添加硬化劑,油墨的乾燥,在室溫下約36小時。要加快油墨的乾燥,建議使用熱風機或紅外線燈。

7. 保存期限:

在攝氏21度並原包裝內,油墨可保存12個月。溫度越高,保存期越短。

8. 注意事項:

有關安全性,保存,環境方面進一步的問題,請參考材料安全報告書(MSDS)。



T01 HF系列(無鹵) 環保油墨

技術支援 移印油墨

1. 應用範圍:

雙液型多用途移印油墨。適用於丙烯酸(壓克力)、光亮漆表面、金屬、玻璃、熱固性塑料、聚醯胺(尼龍)、聚碳酸酯(PC)、預先處理之聚乙烯(PE)及聚丙烯(PP)、聚氨基甲酸酯(PU)。由於上述材料在化學構造或生產方式或有不同,所以在印刷前務必測試油墨是否適合。抗靜電劑、脫模劑、滑動添加劑對於附著度可能會有負面影響,所以在印刷前必須檢測並移除。

2. 特性:

- 2.1 T01 HF系列本身不含有任何氟元素(氟、氯、溴)無環己酮,符合一般標準。
- 2.2 RoHs適用-符合歐盟2002/95/EC標準。
- 2.3 EEC法規EN71(玩具安全性),第三條(特定元素的遷移)之規定與限制。
- 2.4 符合加拿大危險品適用標準 R.S.c.H-3 · s.1.
- 2.5 歐洲化學品管理局頒布核准(SVHC) for authorisation " issued by EChA (2010-12-15)
- 2.6 T01的顏色耐光,具有良好的氣候耐受性,以及高遮蓋性,屬高光澤、物理乾燥和化學反應的移印油墨具有良好機械和化學耐受性,如需接觸:油脂類、酒精、酸、若腐蝕性液體類,並可以印刷在長期視外使用材料,以及良好的柔韌性,建議在生產之前做產品測試。

3. 顏色範圍:

本油墨系列包含11種基準色,可以互相混合調出廣泛之顏色。市場上常用配色標準為Pantone、HKS、RAL、NCS等。(印刷顏色僅供參考)

白色	M11	T01-1088HF	淡黃色	M1	T01-2408HF	紫色	M7	T01-50103HF
黑色	M12	T01-9053HF	黃色	M2	T01-2409HF	藍色	M8	T01-50104HF
上光油		T01-0041HF	橘黃色	M3	T01-30137HF			
金色		T01-4172HF	紅色	M5	T01-30138HF			
銀色		T01-4173HF	粉紅色	M6	T01-30139HF			

4. 添加劑:

- 4.1 稀釋劑 - 生產之前添加,油墨可以經由添加稀釋劑調節到適當的印刷黏度。
- 4.2 緩凝劑 - 在不同的天氣情況,慢乾劑將影響油墨乾燥時間。因為慢乾劑的揮發速度較慢,加入過多會影響到油墨的轉移和商品的附著度。
- 4.3 硬化劑 - 在油墨中添加硬化劑是為了增加油墨的附著力。100VR-1294 是標準的硬化劑。添加比例約為20%。一般烘烤溫度為80~140°C 30分鐘 / 玻璃180°C 30分鐘。

5. 操作指導:

- 5.1 鋼板/印刷設備/膠頭 - T01HF系列可以被用於市場上所有移印機器及其使用之鋼板及膠頭。需注意的是鋼版蝕刻的深度、膠頭的軟硬度、油墨的調配、印刷的速度,都有可能影響印刷效果。
- 5.2 預處理 - PP、PE材質需預先處理。方式為火焰處理或電暈放電。主要是為了確保油墨的附著力。建議PE的預處理,表面張力至少在42 mN/m (Dynes/cm),PP的預處理,表面張力至少在52 mN/m (Dynes/cm)。

6. 固化條件:

在室溫(21°C),T01系列油墨是控制在5分鐘內乾燥。添加硬化劑油墨的乾燥,在室溫下約36小時。要加快油墨的乾燥,建議使用熱風機或紅外線燈。

7. 保存期限:

在攝氏21度並原包裝內,油墨可保存12個月。溫度越高,保存期越短。

